



SCHNITT A-A

Bezugsprofil: DIN 867
 ENTGRATEN
 UND SCHARFE
 KANTEN
 BRECHEN mit 0,1mm Fase

| | | | | | | |
|------------|-----------|----------|---|--|--|--|
| Maschine | Programm | und oder | WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL: M | ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN | ÄNDERUNG | |
| | | oder | |  Veroma Modellbau | Zahnrad Z28 M0.6 B3,2+ Ausgefräst | |
| | | oder | | | | |
| | | oder | | | | |
| | | oder | | | | |
| | | oder | WERKSTOFF: 1.0718 (11SMnPb30) | BENENNUNG: Zahnrad Z28 M0.6 B3,2+ Ausgefräst | | |
| | | oder | Alte Artikelnummer: 11108/229809 | ZEICHNUNGSNR. 022606277 | A4 | |
| GEZEICHNET | Sebastian | DATUM | | | | |
| GEPRÜFT | | | Gewicht: 7.18960698 | MASSSTAB: 2:1 | BLATT 1 VON 1 | |